

### Roularta Media Group blijft verder investeren in technieken om MILIEUVRIENDELIJK(ER) TE PRODUCEREN.

In het voorjaar van 2003 werden binnen de drukkerij (Roularta Printing) de sinds 1992 in gebruik genomen naverbranders vervangen door een dubbel uitgevoerde thermische regeneratieve naverbrandingsinstallatie met een totale capaciteit van 55.000 Nm<sup>3</sup> per uur. Met deze aanpassing wordt, nog meer dan voorheen, **geurhinder vermeden** door o.m. zijn grotere redundantie. Bovendien wordt vastgesteld dat de normen voor de geleide emissie van vluchtige organische stoffen en de diffuse verdamping van vluchtige organische solventen zeer vlot behaald worden.

De nieuwe naverbrandingsinstallatie zorgt, door haar concept en aangewende techniek, voor een **lager gasverbruik** van minimum 70% in vergelijking met de vorige installatie.

De warmte afkomstig uit de naverbranders wordt al sinds 1996 integraal gebruikt voor de verwarming van de bedrijfsgebouwen én het aanmaken van koelte via de absorptiekoelmachine. Deze revolutionaire koeltechniek laat toe koelvermogen te halen uit de toch beschikbare (gratis) warmte afkomstig uit het drogingsproces.

Naar aanleiding van de plaatsing van de nieuwe naverbrander werd een studie uitgevoerd om de terugwinning van energie en de aanmaak van het voor de drukkerij vereiste koelvermogen voor drukpersen en gebouwen verder te maximaliseren. In het kader van deze studie werd een totaalconcept uitgewerkt met als belangrijke elementen:

- een buffertank van 30m<sup>3</sup> met warmtewisselaar voor een optimale recuperatie van de naverbranderwarmte, die vanaf juni 2004 in gebruik werd genomen. Deze energie wordt gebruikt voor de verwarming van de bedrijfsgebouwen en/of voor de voeding van de absorptiekoelmachine.
- installatie van één nieuwe overgedimensioneerde machine van het 'open' type met een beduidend hoger rendement, ter vervanging van de vijf bestaande koeltorens. Sindsdien wordt er bij het invullen van de koudebehoefte van het bedrijf zoveel mogelijk gebruik gemaakt van zogenaamde 'free-cooling': dit is koude die rechtstreeks aan de buitenlucht onttrokken wordt. In de praktijk kan de volledige koelbehoefte voor de productie via het systeem van free-cooling ingevuld worden vanaf een buitentemperatuur lager dan 11°C, zonder nog van andere energiebronnen gebruik te moeten maken. Ervaring leert dat we op deze manier jaarlijks wellicht meer dan 4.000 uur 'gratis' koeling kunnen aanmaken. Bij een voldoende hoge buitentemperatuur (+/- 15° C) kan er een beroep gedaan worden op de absorptiekoelmachine (AKM) met warmtebuffer, voor de koeling van de productiemachines en lokalen. Beide systemen (koeltoren en AKM) zijn praktisch kosteloos, in vergelijking met de vorige systemen.

- installatie van een elektrische koelgroep met hoog rendement als aanvulling op bovenvermelde energiezuinige systemen.

De samenbouw van deze drie systemen en bijbehorende regelsystematiek laat toe de koude- en warmtevereisten naadloos op elkaar af te stemmen en levert een energiebesparing op van 48% in vergelijking met vroeger.

In de toekomst komt hier nog een goed gedimensioneerde stookinstallatie bij.

Ook op het gebied van voorzieningen ter **voorkoming van bodemvervuiling** leverde Roularta Media Group in de afgelopen jaren serieuze inspanningen.

In 2003 werden de tien bestaande ondergrondse enkelwandige tanks voor opslag van solventen en andere chemicaliën, vervangen door dubbelwandige tanks. De losplaats voor de ondergrondse tanks werd vloeistofdicht uitgevoerd en de (regen-)afvoer van de losplaats werd over een voldoende gedimensioneerde koolwaterstofafscheider geleid (conform Vlare II) tegen accidenteel lekken. Het nieuwe tankpark voldoet hiermee aan alle Vlare-voorwaarden m.b.t. opslag van gevaarlijke vloeistoffen in ondergrondse houders.

Verder werd de opslag van gevaarlijke stoffen in verplaatsbare recipiënten binnen het bedrijf grondig geanalyseerd en ingericht conform de van toepassing zijnde wetgeving m.b.t. inkuiping, afstandsregels, enz.

Roularta Media Group leverde ook inspanningen op het vlak van gebruikt **verpakkingsmateriaal**. Een aantal recente verwezenlijkingen op dit vlak zijn o.m. het gebruik van enkel nog 100% gerecycleerd en onbedrukt karton, hout zonder pulphars, plasticfolie zonder composiet kunststoffen, steeds lichter wordende rek- of sealfolie en kartonnen dozen. Palletten worden maximaal hergebruikt en onbruikbare palletten worden gerecycleerd.

Roularta Media Group onderstreept het belang van een **voorstrevend milieubeleid**. Naast een doordachte keuze van de basiscomponenten voor het productieproces wordt ook veel aandacht besteed aan de manier waarop het drukwerk en de afgewerkte producten tot stand komen en wat hierbij de mogelijke invloeden kunnen zijn op de directe leefomgeving. Het naleven van de diverse opgelegde regelgevingen inzake milieu is voor de groep altijd al een vanzelfsprekendheid geweest.

Roularta Media Group blijft zich ook in de toekomst inspannen om binnen het Vlaamse milieubeleidsprogramma een actieve rol te spelen en om samen met de sectorfederatie (Febelgra) en de overheid te zoeken naar de beste beschikbare en meest praktische oplossingen voor de heersende milieuvraagstukken. ■

**Binnen Roularta Media Group werd er in 2004 op het vlak van PREVENTIE EN WELZIJN aandacht besteed aan onderstaande thema's:**

**- de uitbreiding van het dynamische risicobeheersingssysteem (d.r.b.s):**

In 2004 werd de bestaande risicolijst uit het globale actieplan, opgesteld in 2001, uitgebreid naar zoveel mogelijk nevenfacetten van het bedrijfsgebeuren. Zo was er o.m. een doorgedreven screening op de naverbrandingsinstallatie, de koelinstallaties en bijbehorende apparatuur en het tankpark. De opstart van twee nieuwe drukpersen ging gepaard met een risicoanalyse.

De nieuw opgespoorde risico's werden opgenomen in de bestaande d.r.b.s.-lijst.

**- risicoanalyse en preventiemaatregelen uitgewerkt naar aanleiding van het Koninklijk Besluit inzake Biologische agentia :**

Het mogelijke risico op de aanwezigheid van de legionellabacterie in de circuits van de bevochtigingsinstallatie binnen de drukkerij en in de koeltoreninstallatie werd in 2004 aangepakt door een technische investering waarbij het water zeer regelmatig wordt ververst, samen met een monitoring van het koeltorenwater door een waterbehandelingsfirma.

**- risicoanalyse rond het gebruik, de opslag, ... van chemische producten**

Na de inventarisatie van de aangewende chemische producten in 2003, werd er in 2004 in samenspraak met de arbeidsgeneesheer een diepgaande risicoanalyse van de gebruikte chemische producten uitgevoerd. Drie factoren (ernst, blootstelling, waarschijnlijkheid) bepalen per product de grootte van het risico. Op basis van deze drie factoren werden de chemicaliën gerangschikt naargelang de grootte van het risico dat zij met zich brengen en werden de meest geschikte preventiemaatregelen per chemisch product opgesteld.

**- studie en optimalisatie persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's)**

Nadat in 2003 al de arbeidskledij aan bod kwam, was het in 2004 de beurt aan de veiligheidsschoenen. Er werden een aantal aanpassingen aan de veiligheidsschoenen uitgevoerd.

**- beeldschermwerk**

In het afgelopen jaar werd bijzondere aandacht besteed aan alle elementen verband houdend met beeldschermwerk. Er was een analyse van alle werkposten en al eerder opgestarte medische onderzoeken van beeldschermwerkers werden verder gezet. Nieuwe ergonomische inzichten werden groepsgewijze gerealiseerd en waar nodig werden werkposten aangepast. Er werd definitief gekozen voor de introductie van flatscreens waarvan de ergonomische meerwaarde duidelijk bewezen is. ■